

Informace o výrobku

Popis výrobku:

Polyuretanový vrchní nátěr TB500 Performance s vysokým leskem se 70% pojiva a 30% barevného toneru je dvousložkový polyuretanový vrchní nátěr s vysokým obsahem sušiny, vynikajícím leskem a snadnou aplikací. Vrchní nátěr TB500 je speciálně vyvinut pro průmyslové lakování v OEM, strojů a v opravárenství. Vvrchní nátěr TB500 má vynikající vytvrzovací vlastnosti při přirozeném i nuceném vytvrzování a poskytuje výbornou ochranu před UV zářením. Všechny tonery jsou bez obsahu olova. Vvrchní nátěr TB500 obsahuje velmi malé množství těkavých látek (**VOC**), tj. <420 g/l.

Příprava:

Více informací naleznete v Technických údajích (TI) v části Podklady a příprava v Systému výběru barevných odstínů (CRS) nebo na webových stránkách www.valsparindustrialmix.com.

Podklady:	Povrchy se základovým nátěrem: Epoxidový základový nátěr FP400/401, Polyuretanový základový nátěr DTM FP500/PB500 a Základový nátěr pro plasty FP600 (doporučujeme provést zkoušku přilnavosti).
Další:	Povrchy odolné vůči rozpouštědlům, čištěné/broušené/tvrzené originální a tvrzené povrchové úpravy.
Suché broušení:	P320 – P400 (pravidelně kontrolujte a vyměňujte brusný papír)
Mokrý broušení:	P400 – P800
Čištění:	Povrch musí být suchý a bez jakékoli kontaminace, např. olejem, mazadly, uvolňovacími prostředky. Použijte rozpouštědlo/odmašťovač AD690.

Popis materiálu: TB500

Metoda aplikace:	Stříkácké zařízení kromě zařízení bez vzduchu/se směsí se vzduchem			
Tloušťka vrstvy:	Minimální DFT μm	Maximální DFT μm	Minimální WFT μm	Maximální WFT μm^*
	45 μm	65 μm	50 μm	75 μm

* Větší tloušťky připadají v úvahu při prodloužení času vytvrzování


Přelakování:	Lze přelakovat čirým lakem CC700 Anti Graffiti (viz TL CC700)
Doplňkové produkty:	Přísady (volitelně): Jemná/hrubá texturovací přísada AD601/602 a přísada pro vysokou vrstvu AD600 (Viz TL AD60x).

Fyzikální vlastnosti:

Chemický základ	Polyuretan
Hustota (kg/l)	1.001 (Pojivo)
Objemový obsah pevných látek (%)	53,2%
Hmotnostní obsah pevných látek (%)	59,0%
Bod vzplanutí	28,0°C
Doba zpracovatelnosti (+20°C)	cca 1 – 2 hodiny
Doba použitelnosti	min. 24 měsíců při normálních skladovacích podmínkách a v neotevřeném obalu
Vydatnost (m ²)	cca 8,5 m ² 40 μm (DFT)
Lesk	Vysoký lesk >90 GU/60°
Barva	Průhledný pojivo
Teplotní stabilita	Sušení teplem až do 140°C
VOC (g/l)	Max. 420g/l viz CRS (VOC: 2004/42/IIB(d)420g/l)
Teplota zpracování	+10°C až po max. +40°C, max. vlhkost 85%

Údaje o aplikaci

	Příprava/ Čištění:	Všechny povrchy musí být řádně zabroušeny a očištěny Suché broušení: P320 – P400 Mokrý broušení: P400 – P800		
		Čištění: Rozpouštědlo/odmašťovač AD690 Povrch musí být suchý a bez jakékoli kontaminace, např. olejem, mazadly		
	Manipulace:	Příprava nátěru: 1. Rozmíchejte pojivo do homogenní hmoty 2. Přidejte barevné tonery 3. Rozmíchejte směs mechanickým způsobem (třepačka/míchadlo nátěrových hmot)	Před použitím/aplikací: 1. Rozmíchejte směs mechanickým způsobem (třepačka/míchadlo nátěrových hmot) 2. Přidejte tužidlo a ředidlo 3. Řádně směs rozmíchejte pomocí míchací tyče nebo (pneumatického) míchadla	
	Směšovací poměr pro barevný toner:	Pojivo pro polyuretanový vrchní nátěr TB500 Performance CT řada VIM barevných tonerů	70 dílů	
	Pro uživatele míchacích zařízení:	Směšovací receptura viz VIM CRS	30 dílů (Hmotnostně)	
	Směšovací poměr pro t tužidlo a ředidlo: (Objemově)	Polyuretanový vrchní nátěr TB500 Performance AU500 PU Tužidlo RS603 Univerzální ředidlo rychlé nebo RS605 Univerzální ředidlo střední nebo RS607 Univerzální ředidlo pomalé nebo RS609 Univerzální ředidlo velmi pomalé	4 díly 1 díly přidejte max. 5%	
	Míchací pravítko:	Použijte mísící pravítko M2 4:1 (74-202 = 3:1/4:1) nebo M6 Univerzální pravítko cm (74-206 standardní) / M7 (74-207 velké)		
Urychlení procesu vysychání:	AA600 Urychlovač	+ 3 – 5%		
	Viskozita: 18 – 24 sec. (DIN4/20°C)			
	Spádové nebo nasávací pistole: Trysková sada Vysokotlaká Středotlaká HVLP (nízkotlaká) Airless/Airmix Tlaková nádoba	1,3 – 1,5 mm 3,0 – 4,5 bar (42 – 65 psi) 1,5 – 2,5 bar (21 – 36 psi) 0,7 bar (10 psi) maximum Nedoporučujeme 1,0 – 1,5 mm		
	Aplikace: Tloušťka vrstvy: (doporučená tloušťka 45 – 65µm)	Varianta 1: ½ nástřik následovaný 1 plným nástřikem 45 – 55µm (DFT)	Varianta 2: 1 uzavřený nástřik následovaný 1 plnými nástřiky 50 – 65µm (DFT)	
	Mezi jednotlivými nástřiky při 20°C:	5 minut		
	Před vypalováním při 20°C:	10 minut		

	Čištění: (Informujte se o místních předpisech!)	Univerzální ředidlo RS605/607/609 nebo jiné vhodné rozpouštědlo
	Schnutí na vzduchu při 20°C: Nucené sušení:	Bezprašnost: 45 – 60 minut K montáži: 5 – 7 hodin Suché: 12 – 16 hodin 30 - 40 minut, teplota předmětu 60°C
	Vysychání pomocí IČ:	15 – 20 minut (Teplota povrchu nesmí překročit 90 °C)
	Použijte vhodnou ochranu dýchacích cest (doporučujeme použít respirátor s přívodem čerstvého vzduchu).	
	Přetíratelné: Po: min. 1 h/20 °C	CC700 Clear Coat Anti Graffiti (Viz Technický list) Po 24 hodinách: Nutné obroušení (houbou Scotch-Brite)
	Leštění:	Prach a drobné nedokonalosti mohou být vyleštěny po dosažení doby uvedené pro schnutí na vzduchu, nebo po úplném vypálení při teplotě objektu 60°C, a následném ochlazení objektu na okolní teplotu. Před leštěním se ujistěte, že je povrch dostatečně vytvrzený. Dodržujte postup uvedený výrobcem leštidla.
	<p>Bezpečnostní opatření: Při aplikaci je třeba dodržovat všechna zdravotní a bezpečnostní opatření týkající se používání a manipulace s nátěrovými hmotami, např. stávající předpisy vydané profesními sdruženími v chemickém průmyslu. Pro informace o bezpečnosti a ochraně zdraví viz Bezpečnostní list (BL). Informace jsou také k dispozici na našich webových stránkách: www.valsparindustrialmix.com</p> <p>Poznámka: Uvedené výrobky jsou určeny pouze pro profesionální uživatele a pro profesionální použití. Všechna písemná doporučení poskytnutá zákazníkům nebo uživatelům a týkající se používání našich výrobků, nejsou závazná a neposkytují důvody pro sekundární povinnosti vyplývající z kupní smlouvy. Poskytnuté technické informace jsou přesné a aktuální podle současného stavu znalostí v oblasti vědy a našich zkušeností. Tato doporučení však nevylučují to, aby si zákazník samostatně ověřil, zda naše výrobky jsou vhodné pro zamýšlený účel. Trvanlivost nátěrového systému značně závisí na důkladné přípravě povrchu. Naše jednotné podmínky dodávky a platby nadále platí.</p> <p>S vydáním tohoto Technického listu dochází k zneplatnění všech předchozích verzí Technického listu týkajících se tohoto výrobku.</p>	