

## Informace o výrobku

### Popis výrobku:

Čirý lak CC700 Anti-Graffiti je dvousložkový polyuretanový průhledný nátěr, který vyniká jednoduchou aplikací, optickými vlastnostmi (DOI), trvanlivostí a odolností vůči graffiti. Lak CC700 je určený pro průmyslové lakování v OEM a opravárenství. Je možné jej vytvrzovat přirozeně na vzduchu nebo použít nucené vytvrzení. Lak CC700 poskytuje účinnou ochrannou vrstvu proti graffiti.

### Příprava:

Více informací naleznete v Technických údajích (TI) v části Podklady a příprava v Systému výběru barevných odstínů (CRS) nebo na webových stránkách [www.valsparindustrialmix.com](http://www.valsparindustrialmix.com).

### Podklady:

Povrchy s vrchním nátěrem: TB500/510/520/TW518/TY518

Možná aplikace stylem „wet on wet“ ( mokrá do mokré) po první fázi vytvrzení (1 – 24 hodin) dle použitého vrchního nátěru nebo

Suché broušení: P320 – P400 (pravidelně kontrolujte a vyměňujte brusný papír)

Broušení: Brusná houba Scotch-Brite (šedá nebo žlutá)

Mokré broušení: P400 – P800

### Čištění:

Povrch musí být suchý a bez jakékoli kontaminace, např. olejem, mazadly, uvolňovacími prostředky. Použijte rozpouštědlo/odmašťovač AD690.

### Popis materiálu: CC700



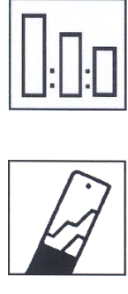



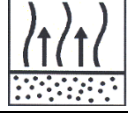


Metoda aplikace:	Stříkácké zařízení kromě zařízení Airless/Airmix			
Tloušťka vrstvy:	Minimální DFT $\mu\text{m}$	Maximální DFT $\mu\text{m}$	Minimální WFT $\mu\text{m}$	Maximální WFT $\mu\text{m}^*$
	45 $\mu\text{m}$	60 $\mu\text{m}$	50 $\mu\text{m}$	80 $\mu\text{m}$




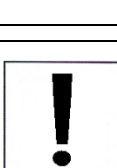
\* Větší tloušťky připadají v úvahu při prodloužení času vytvrzování

### Fyzikální vlastnosti:

Chemický základ	Polyuretan
Hustota (kg/l)	1.051 (Pojivo)
Objemový obsah pevných látek (%)	37,0%
Hmotnostní obsah pevných látek (%)	55,0%
Bod vzplanutí	30,5°C
Doba zpracovatelnosti (+20°C)	cca 4 hodiny
Doba použitelnosti	min. 12 měsíců při normálních skladovacích podmínkách a v neotevřeném obalu
Vydatnost (m <sup>2</sup> )	cca 9,5 m <sup>2</sup> 40 $\mu\text{m}$ (DFT)
Lesk	Vysoký lesk >90 GU/60°
Barevné aditivum	Průhledný
Teplotní stabilita	Sušení teplem až do 140°C
VOC (g/l)	Max. 520g/l viz CRS (VOC: 2004/42/IIB(d)420g/l)
Teplota zpracování	+10°C až po max. +40°C, max. vlhkost 85%

### Údaje o aplikaci

	<b>Příprava/ Čištění:</b>	<b>Všechny povrchy musí být řádně zabroušeny a očištěny</b> Suché broušení: P320 – P400 Broušení: Brusná houba Scotch-Brite (šedá nebo žlutá) Mokrě broušení: P400 – P800  Čištění: Rozpouštědlo/odmašťovač AD690 Povrch musí být suchý a bez jakékoli kontaminace, např. olej, mazadly	
	<b>Manipulace:</b>	<b>Před použitím/aplikací:</b> 1. Rozmíchejte směs mechanickým způsobem (třepačka/míchadlo nátěrových hmot) 2. Přidejte tužidlo a ředidlo 3. Řádně směs rozmíchejte pomocí míchacího pravitka nebo (pneumatického) míchadla	
	<b>Mísící poměr pro tužení a ředění:</b> (Objemově)	Polyuretanový <b>čirý lak CC700</b> Polyuretanové tužidlo AU570 (pro čirý lak) RS603 Univerzální ředidlo krátké nebo RS605 Univerzální ředidlo střední nebo RS607 Univerzální ředidlo dlouhé nebo RS609 Univerzální ředidlo velmi dlouhé	2 díly 1 díl  přidejte 10 – 20%
	<b>Míchací pravitko:</b>	Použijte míchací pravitko <b>M1 2:1</b> (74-201 = 1:1/2:1) nebo <b>M6 Univerzální pravitko cm</b> (74-206 standard) / <b>M7</b> (74-207 velké)	
	<b>Urychlení procesu vysychání:</b>	AA600 Urychlovač	+ 3 – 5%
	<b>Viskozita:</b> 18 – 24 sec. (DIN4/20°C)	<b>Spádové nebo nasávací pistole:</b> Trysková sada Vysokotlaká Středotlaká HVLP (nízkotlaká) Airless/Airmix Tlaková nádoba  1,3 – 1,5 mm 3,0 – 4,5 bar (42 – 65 psi) 1,5 – 2,5 bar (21 – 36 psi) 0,7 bar (10 psi) maximum Nedoporučujeme 1,0 – 1,3 mm	
	<b>Aplikace:</b>  <b>Tloušťka vrstvy:</b> (doporučená tloušťka 45 – 60µm)	<b>Varianta 1:</b> ½ nástřík následovaný 1 plným nástříkem 30 – 40µm (DFT)	<b>Varianta 2:</b> 1 uzavřený nástřík následovaný 1 plnými nástříky 40 – 60µm (DFT)
	<b>Mezi jednotlivými nástříky při 20°C:</b>  <b>Před vypalováním při 20°C:</b>	5 minut  10 minut	5 – 10 minut  10 minut
	<b>Čištění:</b> (Informujte se o místních předpisech!)	Univerzální ředidlo RS605/607/609 nebo jiné vhodné rozpouštědlo	
	<b>Schnutí na vzduchu při 20°C:</b>  <b>Nucené sušení:</b>	<b>Bezprašnost:</b> 45 – 60 minut <b>K montáži:</b> 6 – 8 hodin <b>Suché:</b> 12 – 16 hodin  30 - 40 minut, teplota předmětu 60°C	

	<b>Vysychání pomocí IČ:</b>	15 – 20 minut (Teplota povrchu nesmí překročit 90°C)
	<b>Použijte vhodnou ochranu dýchacích cest (doporučujeme použít respirátor s přívodem čerstvého vzduchu).</b>	
	<b>Leštění:</b>	Prach a drobné nedokonalosti mohou být vyleštěny po dosažení doby uvedené pro schnutí na vzduchu, nebo po úplném vypálení při teplotě objektu 60°C, a následném ochlazením objektu na okolní teplotu. Před leštěním se ujistěte, že je povrch dostatečně vytvrzený. Dodržujte postup uvedený výrobcem leštidla.
	<b>Bezpečnostní opatření:</b> Při aplikaci je třeba dodržovat všechna zdravotní a bezpečnostní opatření týkající se používání a manipulace s nátěrovými hmotami, např. stávající předpisy vydané profesními sdruženími v chemickém průmyslu. Pro informace o bezpečnosti a ochraně zdraví viz Bezpečnostní list (BL). Informace jsou také k dispozici na našich webových stránkách: <a href="http://www.valsparindustrialmix.com">www.valsparindustrialmix.com</a>	
<b>Poznámka:</b> Uvedené výrobky jsou určeny pouze pro profesionální uživatele a pro profesionální použití. Všechna písemná doporučení poskytnutá zákazníkům nebo uživatelům a týkající se používání našich výrobků, nejsou závazná a neposkytují důvody pro sekundární povinnosti vyplývající z kupní smlouvy. Poskytnuté technické informace jsou přesné a aktuální podle současného stavu znalostí v oblasti vědy a našich zkušeností. Tato doporučení však nevyklučují to, aby si zákazník samostatně ověřil, zda naše výrobky jsou vhodné pro zamýšlený účel. Trvanlivost nátěrového systému značně závisí na důkladné přípravě povrchu. Naše jednotné podmínky dodávky a platby nadále platí.		
S vydáním tohoto Technického listu dochází k zneplatnění všech předchozích verzí Technického listu týkajících se tohoto výrobku.		